

Osiedle Przemysłowe 8 | 69-100 Słubice (Polska) | T: +49 (0)33748 / 79 - 301 | F: +49 (0)33748 / 79-334 | sekretariat@kohl.pl



W ramach Sparte Automotive firma Kohl-Group specjalizuje się w produkcji podzespołów i małych serii wyrobów. Obszary działalności:

- Obróbka plastyczna: Prasy mimośrodowe i hydrauliczne o maksymalnym nacisku 4.000 kN
- Zaginanie krawędzi z maksymalną siłą nacisku 3.200 kN przy maksymalnej długości krawędzi 3.000 mm
- Laser 2 D o mocy maksymalnej 3.000 W
- Produkcja podzespołów pod kontrolą urządzeń kontrolnych włączonych w proces produkcji
- Spawanie: MIG, MAG, WIG, zgrzewanie punktowe i garbowe
- Produkcja z zastosowaniem obróbki skrawaniem
- Utrzymywanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie / konserwacja i remonty/
- Urządzenia do usuwania zadziorów /zaokrąglania krawędzi/

Kohl-Group Polska produkuje części kształtowane z blachy, podzespoły spawane, w stosunku do których stawiane są wysokie wymagania, oraz montuje złożone podzespoły. Zastosowanie nowoczesnych metod kontroli i przyrządów pomiarowych (maszyna miernicza 3D) stanowi techniczne podstawy aktywnego nadzoru nad produkcją, którego celem jest zabezpieczenie zdolności procesowej. Technologie, którymi firma nie dysponuje, jak na przykład technologie obróbki powierzchni odpowiednio do wymagań klienta oraz wytwarzanie narzędzi, są zapewnione w obrębie grupy przy udziale silnych partnerów kooperacyjnych w Polsce i Niemczech.

Przedsiębiorstwo posiada certyfikat zgodny z ISO 9001:2008 i ISO/TS 16949.

Daty i fakty



Rok założenia	2007
Liczba pracowników	ok. 110
Obrót	ok. 18 mln EUR

Zarząd

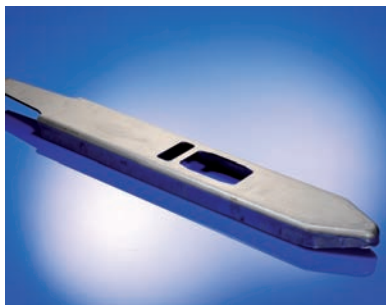
mgr ekon. Rainer Erdmann
mgr inż. Markus Naumann

Kierownictwo działu sprzedaży

Markus Nettelbeck (Automotiv)
mgr inż. Michael Rohe (Przemysł)

Zapewnienie jakości

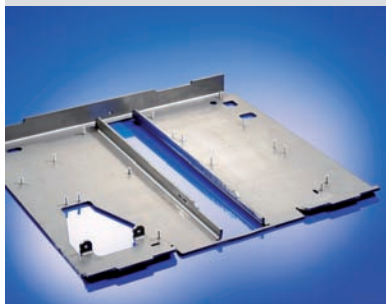
Certyfikat zgodny z ISO 9001:2008 i
ISO/TS 16949



Widły I 1.000 x 135 x 78 mm
Grubość 6 mm, stal



Element wzmacniający 700 x 350 mm
Grubość 6 mm, stal



Blacha nakrywająca z kołkami wciskanymi
700 x 800 mm, grubość 6 mm, stal



Różne części obrabiane laserowo, z zagiętymi
krawędziami | Grubość maks. 10 mm



Mechanizm dźwigni nożnej sprzęgła



Różne części toczone
Ø maks. 20 mm, długość maks. 40 mm

Produkty

- Materiały** Różne gatunki stali, aluminium, miedź i stal szlachetna
- Wymiary** Wielkość stołu lasera:
1.500 x 3.000 mm, grubość blachy maks. 15 mm;
Wielkość stołu prasy:
1.400 x 1.000 mm, grubość blachy maks. 10 mm
- Zakres usług** Formowanie wgłębne, części toczone, złożone podzespoły maszynowe, podzespoły spawane, części obrabiane laserowo
- Branże** Przemysł samochodowy, kooperanci przemysłu samochodowego, urządzenia do transportu poziomego
- Szczegóły** Duże głębokości przetworzenia /udział własnego przedsiębiorstwa/ przy produkcji małych i dużych serii, mechaniczne usuwanie zadziorów /zaokrąglanie krawędzi/

Zakres usług

Obróbka plastyczna

- Wytłaczarnia: prasy mimośrodowe i hydrauliczne o maksymalnym nacisku 4.000 kN
- Zaginanie krawędzi z siłą maks. 3.200 kN przy maksymalnej długości krawędzi 3.000 mm
- Laser 2 D o mocy maks. 3.000 W, wielkość stołu 1.500 x 3.000 mm, maksymalna głębokość cięcia 15 mm
- Planowany jest zakup lasera 3D

Technologia łączenia

- Linie montażowe zawierające zintegrowane urządzenia kontrolno-pomiarowe
- Spawanie: MIG, MAG, WIG, zgrzewanie punktowe i garbowe

Technika laserowa

- Cięcie 2D i 3D
- Szybkie dopasowanie i wprowadzanie zmian już w fazie opracowywania /projektowania/
- Oszczędności na skomplikowanych i drogich tłocznikach przy produkcji małych ilości elementów dzięki cięciu laserowemu

Inna produkcja

- Produkcja z zastosowaniem obróbki skrawaniem: Toczmy, frezujemy i wiercimy przy użyciu najbardziej nowoczesnych maszyn i dzięki temu spełniamy nawet najwyższe wymagania co do jakości. W zależności od postawionego zadania poddajemy obróbce wszelkiego rodzaju metale i jesteśmy gotowi spełnić indywidualne życzenia naszych klientów.
- Urządzenia do usuwania zadziorów /zaokrąglania krawędzi/:
Oferujemy ekonomiczne i wydajne rozwiązania pozwalające na mechaniczne usuwanie zadziorów /zaokrąglanie krawędzi/. Dzięki nowoczesnym maszynom możemy zapewnić wysoki stopień automatyzacji – i to przy wysokim bezpieczeństwie procesu.



Produkcja



Technika pomiarowa



Technika łączenia